

コンクリートポンプ車
特定自主検査詳細記録表

3 年 間 保 存

証明書 発行日	年 月 日
証明書 発行No.	

標章No.	
-------	--

この記録表は、コンクリートポンプ車特定自主検査記録表様式SR-CP-03&04におけるブーム装置及びアウトリガーに関する検査の機械別詳細を示したものである。

超音波探傷試験実施者

溶接部のき裂・損傷の検査については、目視にて異常のあった場合、探傷器による検査を確実に実施すること。

※1 新車登録後、4年以上経過したコンクリートポンプ車は、本記録表内「UT」記号箇所は超音波探傷検査を実施すること。

超音波探傷検査を行った場合、検査実施者氏名、資格番号を本記録表に記載すること。

検査方法の記号は次のとおりである。PT:浸透探傷,UT:超音波探傷

新車登録	年 月
経過年数	年 ヶ月

業者名	
報告書番号	
資格者氏名	
資格番号	

区分 ブーム装置	NO.	検査箇所	検査内容	符号	検査方法※1	検査結果		補修内容
						良	不良	
ブーム装置	1	第1ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷		1-1-1 目視、PT、UT、スケール			
				1-1-2 目視、PT、UT、スケール				
				1-1-3 目視、PT、UT、スケール				
				1-1-4 目視、PT、UT、スケール				
				1-1-5 目視、PT、UT、スケール				
				1-1-6 目視、PT、UT、スケール				
				1-1-7 目視、PT、UT、スケール				
				1-1-8 目視、PT、UT、スケール				
				1-1-9 目視、PT、UT、スケール				
				UT 1-1-10 目視、PT、UT、スケール				
				UT 1-1-11 目視、PT、UT、スケール				
				1-1-12 目視、PT、UT、スケール				
				1-1-13 目視、PT、UT、スケール				
				UT 1-1-14 目視、PT、UT、スケール				
				UT 1-1-15 目視、PT、UT、スケール				
				1-1-16 目視、PT、UT、スケール				
ブーム装置	1	第2ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷		1-2-1 目視、PT、UT、スケール			
				1-2-2 目視、PT、UT、スケール				
				1-2-3 目視、PT、UT、スケール				
				1-2-4 目視、PT、UT、スケール				
				1-2-5 目視、PT、UT、スケール				
				1-2-6 目視、PT、UT、スケール				
				1-2-7 目視、PT、UT、スケール				
				UT 1-2-8 目視、PT、UT、スケール				
				1-2-9 目視、PT、UT、スケール				
				1-2-10 目視、PT、UT、スケール				
				1-2-11 目視、PT、UT、スケール				
				1-2-12 目視、PT、UT、スケール				
				1-2-13 目視、PT、UT、スケール				
ブーム装置	1	第3ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷		1-3-1 目視、PT、UT、スケール			
				1-3-2 目視、PT、UT、スケール				
				1-3-3 目視、PT、UT、スケール				
				1-3-4 目視、PT、UT、スケール				
				1-3-5 目視、PT、UT、スケール				
				1-3-6 目視、PT、UT、スケール				
				1-3-7 目視、PT、UT、スケール				
				UT 1-3-8 目視、PT、UT、スケール				
				1-3-9 目視、PT、UT、スケール				
				1-3-10 目視、PT、UT、スケール				
				1-3-11 目視、PT、UT、スケール				
				1-3-12 目視、PT、UT、スケール				
				1-3-13 目視、PT、UT、スケール				
ブーム装置	1	第4ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷		1-4-1 目視、PT、UT、スケール			
				1-4-2 目視、PT、UT、スケール				
				UT 1-4-3 目視、PT、UT、スケール				

証明書 発行日	年 月 日
証明書 発行No.	

標章No.

標章No.

3 年 間 保 存

この記録表は、コンクリートポンプ車特定自主検査記録表様式SR-CP-03&04におけるブーム装置及びアウトリガーに関する検査の機械別詳細を示したものである。

区分	NO.	検査箇所	検査内容	符号	検査方法※1	検査結果		補修内容					
						良	不良						
リンク	2	リンク（図示の各部を含む全体）	亀裂、損傷、連結部がた、抜け止めボルト取付（緩み、脱落）	2-1-1	目視、PT、UT、スケール								
				2-1-2	目視、PT、UT、スケール								
				2-2-1	目視、PT、UT、スケール								
				2-2-2	目視、PT、UT、スケール								
				2-3-1	目視、PT、UT、スケール								
				2-3-2	目視、PT、UT、スケール								
				2-4-1	目視、PT、UT、スケール								
				2-4-2	目視、PT、UT、スケール								
				2-5-1	目視、PT、UT、スケール								
				2-5-2	目視、PT、UT、スケール								
油圧シリンダー	20	各ブーム作動シリンダー（4本）	亀裂、変形、曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ	20-1	目視、PT、UT、スケール								
		ロッド先端クレビス 接合部周辺	20-4 第4ブーム作動用（第3屈折） 20-3 第3ブーム作動用（第2屈折） 20-2 第2ブーム作動用（第1屈折） 20-1 第1ブーム作動用（起 伏）	20-1	目視、PT、UT、スケール								
				20-2	目視、PT、UT、スケール								
				20-3	目視、PT、UT、スケール								
				20-4	目視、PT、UT、スケール								
旋回装置	34	ターンテーブル（図示の各部を含む全体）	亀裂、変形	34-1	目視、PT、UT、スケール								
				34-2	目視、PT、UT、スケール								
				34-3	目視、PT、UT、スケール								
				34-4	目視、PT、UT、スケール								
				34-5	目視、PT、UT、スケール								
				34-6	目視、PT、UT、スケール								
架台	38	サブフレーム（図示の各部を含む全体）	亀裂、変形、取付	38-1	目視、PT、UT、スケール								
				38-2	目視、PT、UT、スケール								
				38-3	目視、PT、UT、スケール								
				38-4	目視、PT、UT、スケール								
				38-5	目視、PT、UT、スケール								
				38-6	目視、PT、UT、スケール								
				38-7	目視、PT、UT、スケール								
				38-8	目視、PT、UT、スケール								
				38-9	目視、PT、UT、スケール								
				38-10	目視、PT、UT、スケール								
アウトリガー	40	ビーム、ビームボックス、フロート（図示の各部を含む全体）	引っ掛かり、き裂、変形	40-1-1	目視、PT、UT、スケール								
				40-1-2	目視、PT、UT、スケール								
				40-1-3	目視、PT、UT、スケール								
				40-2-1	目視、PT、UT、スケール								
				40-2-2	目視、PT、UT、スケール								
				40-2-3	目視、PT、UT、スケール								
				40-3-1	目視、PT、UT、スケール								
				40-3-2	目視、PT、UT、スケール								
				40-3-3	目視、PT、UT、スケール								
				40-3-4	目視、PT、UT、スケール								
備考				40-3-5	目視、PT、UT、スケール								
				40-4-1	目視、PT、UT、スケール								
				40-4-2	目視、PT、UT、スケール								
				40-4-3	目視、PT、UT、スケール								
				40-4-4	目視、PT、UT、スケール								
				40-4-5	目視、PT、UT、スケール								
				40-5-1	目視、PT、UT、スケール								
				40-5-2	目視、PT、UT、スケール								
				40-6-1	目視、PT、UT、スケール								
				40-6-2	目視、PT、UT、スケール								
1.検査結果が異常なものは図中にその内容を記載する。 2.過去補修箇所、新たな異常箇所のある場合は、図中、表中に追加番号を記入し検査結果を記載する。						記号	交換	修理	調整	締付	清掃	給油水	該当なし
							X	△	A	T	C	L	